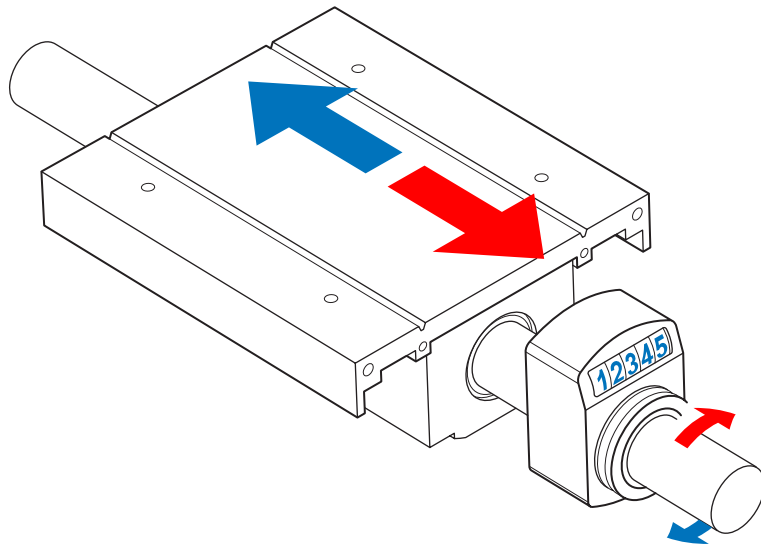


features	Özellikler	Technical parameters	teknik parametreler
System accuracy	/ Sistem hassasiyeti	±0.01mm	/ ± 0.01mm
Measurement/display range	/ Ölçüm / görüntü aralığı	9999 / 99999	/ 9999 / 99999
Display resolution	/ Ekran çözünürlüğü	0.01 / 0.1 / 1	/ 0.01 / 0.1 / 1
Speed	/ hız	Max 500 rpm (100% only)	/ Max 500 rpm (% 100 sadece)
Housing material/color	/ Gövde malzemesi / renk	Plastic/ orange / black	/ Siyah / turuncu
Hollow shaft diameter	/ çubuk mil çapı	D=14 - 20 - 30 mm black steels	/ D = 14 -20 -30 mm Düz siyah çelik
Weight	/ Ağırlık	About 0.1Kg	/ 0.1kg Hakkında
Working temperature	/ Çalışma sıcaklığı	-30°C~+60°C	/ -30 °C ~ + 60 ° C
Protection rating	/ Koruma derecesi	IP54	/ IP54

Mekanik numarätörler OB14 / OB20 / OB30

Doğrusal ve açısal bir ölçümlemede hareketli parçalardan oluşan bir ünitenin hareket kabiliyetinin ölçülmesi için tasarlanan bir sayıcı üründür. Bu ürünler Mekanik ve dijital sayıcı numarätör olarak de ğerken pozisyon konumlarında, örne ğin mekanik olarak hazırlanmış di ğer bir milin di ğer hatve aralığına göre ayarlanarak seçilir ve di ğer milin ba ğlı olduğu ve hareket ettirdi ğer bir parçanın ilerleme ölçüsünü (mm) gösterir ve numarätör olarak rakamsal sonuç verir. Dijital veya mekanik numarätör ile doğrusal ölçüm yaparken aynı zamanda açı ölçümünde yapılabilir. Ürün seçimini yaparken numarätörün bir turdaki gösterece ği sayıyı hareketi sağlayan di ğer milin hatve aralığına göre belirlemiş olunuz ve sonuçta hareket eden ünitenin ilerleme metraj ölçümünü sayısal olarak (mm) bazında yada istenirse açı de ğeri olarak almış olunuz. Display bölümü yani gösterge bölümü mekanik veya dijital göstergeli olarak iki farklı versiyonu vardır, Delik çaplarında 14-20-30 mm olarak seçilebilir.



- 4 - 5 digitli ekranlar
- Ağırlık 0.1kg
- Koruma derecesi IP54
- Ekran Çözünürlüğü 0.01 / 0.1 / 1
- Açı ölçüm modu (modele ba ğlı olarak)
- Referans noktası düzeltilebilir
- Mutlak ölçüm modu / artan ölçüm modu
- Kirlenmeye yüksek direnç
- Kolay kurulum, montajlamada toleranslar
- Uygun maliyetli

Kod belirleme tablosu

(Example for order)

OB30 - D - 1 - S

Dönüş yönü = (S) Saat yönü - (ST) Saat yönü tersi - a a ğıdan seçelim
(Counting direction = (S) clockwise - (ST) counter-clockwise)

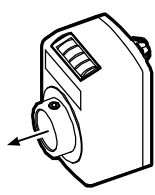
Bir turdaki sayımı - a a ğıdan seçelim
(Indication after 1st revolution)

Montaj ekli - montaj eklini a a ğıdan seçelim
(see the mounting positions)

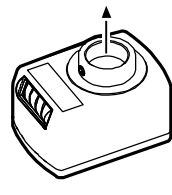
Model
(Design)

Montaj ekli

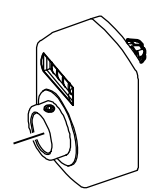
(see the mounting positions)



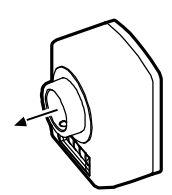
Pencere (D)
(Windows)



Pencere (Y)
(Windows)



Pencere (Ü)
(Windows)



pencere (A)
(Windows)

Bir turdaki sayımı

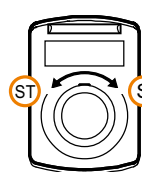
(Display after one revolution)

Axial pitch	Display after one revolution		Max speed rpm
1	1.0mm	Norm 0001,0=	1500
2	2.0mm	Norm 0002,0=	750
2,5	2.5mm	Norm 0002,5=	600
3	3.0mm	Norm 0003,0=	500
4	4.0mm	Norm 0004,0=	450
5	5.0mm	Norm 0005,0=	300
6	6.0mm	Norm 0006,0=	300
8	8.0mm	Norm 0008,0=	250
10	10.0mm	Norm 0010,0=	150

Dönüş yönü

(Counting direction = (S) clockwise - (ST) counter-clockwise)

(ST) Saat yönü tersi
(ST) counter-clockwise



(S) Saat yönü
(S) clockwise

Dönüş yönü
Counting direction